2.4. HM-281

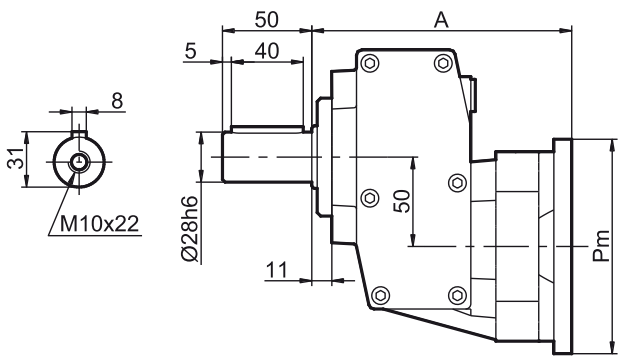
Dane techniczno-eksploatacyjne

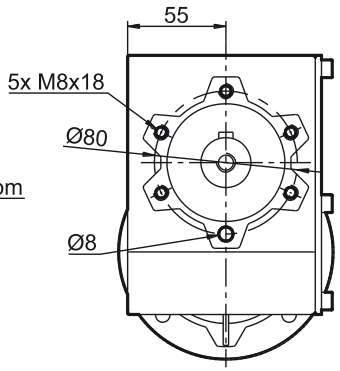
HM-281			reduktor		motoreduktor		
n_1 [1/min]	n_2 [1/min]	i	P_1 [kW]	M_N [Nm]	P_S [kW]	M_2 [Nm]	f
2800	**2153,8**	1,3	6,90	30	**5,5**	**24**	1,25
	1142,9	2,45	6,45	53	**5,5**	**45**	1,17
	845,9	3,31	6,15	68	**5,5**	**61**	1,12
	649,7	4,31	5,70	82	**5,5**	**79**	1,04
	531,3	5,27	4,65	82	**4**	**70**	1,16
	367,0	7,63	3,30	84	**3**	**77**	1,10
	266,7	10,5	1,65	58	**1,5**	**53**	1,10
1400	**1076,9**	1,3	4,6	40	**4**	**35**	1,15
	571,4	2,45	4,3	70	**4**	**66**	1,08
	423,0	3,31	4,1	91	**4**	**89**	1,03
	324,8	4,31	3,8	109	**3**	**86**	1,27
	265,7	5,27	3,1	109	**3**	**106**	1,03
	183,5	7,63	2,2	112	**2,2**	**112**	1,00
	133,3	10,5	1,1	77	**1,1**	**77**	1,00
900	**692,3**	1,3	3,07	41	**3**	**41**	1,02
	367,3	2,45	2,87	73	**2,2**	**56**	1,30
	271,9	3,31	2,73	94	**2,2**	**76**	1,24
	208,8	4,31	2,53	114	**2,2**	**99**	1,15
	170,8	5,27	2,07	113	**1,5**	**82**	1,38
	118,0	7,63	1,47	116	**1,1**	**87**	1,33
	85,7	10,5	0,73	80	**0,55**	**60**	1,33

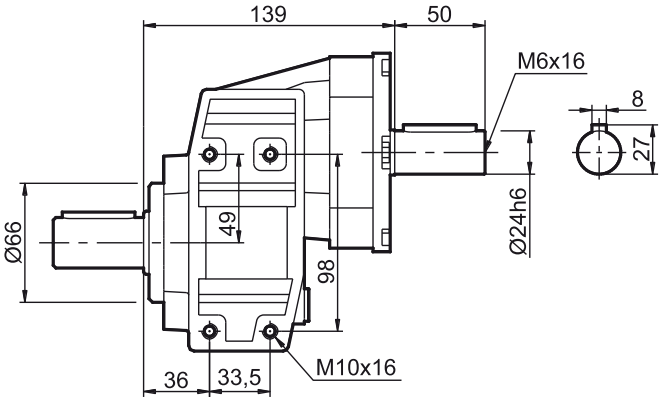
Uwaga!: Ze względu na podwyższoną temperaturę pracy, należy unikać wyższych prędkości obrotowych niż 1400 obr/min na wejściu przekładni. Stosować tylko do pracy dorywczej.
Przy doborze przekładni do silnika 2800obr/min, należy uwzględnić wyższy współczynnik pracy (patrz pkt.1.4 Dobór współczynnika pracy). Prosimy o kontakt z biurem technicznym, w celu potwierdzenia poprawności doboru.

Wymiary gabarytowe i montażowe

5kg

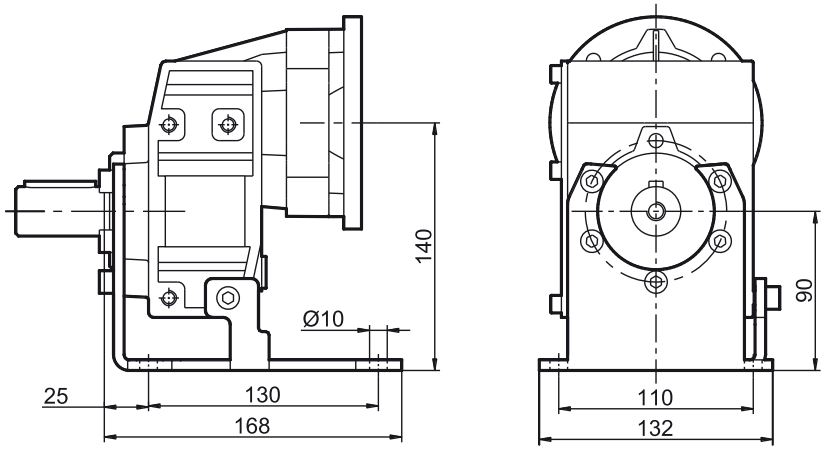




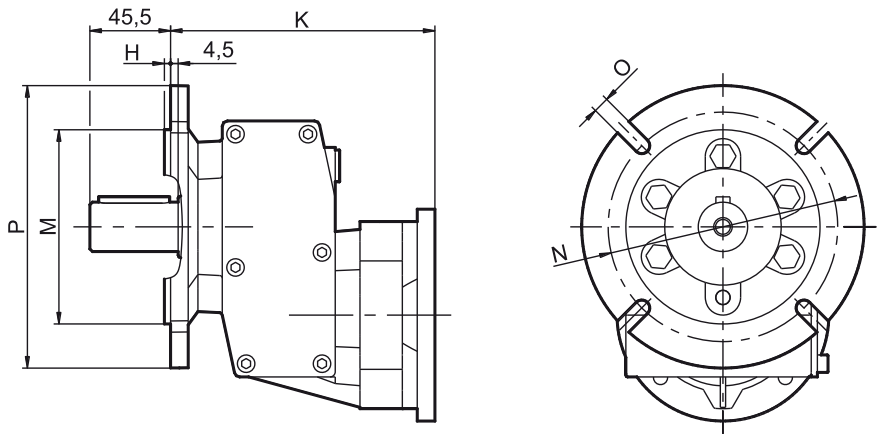


	silnik	Pm	Dm	tm	bm	A	K
HM-281	71B5	160	14	16	5	145	150
	80B14	120	19	21,8	6	145	150
	80B5	200	19	21,8	6	147	152
	90B14	140	24	27,5	8	145	150
	90B5	200	24	27,5	8	147	152
	100/112B14	160	28	31,5	8	145	150
	100/112B5	250	28	31,5	8	153	158
	132B14	200	38	41,5	10	175	188

Wersja łapowa



Wersja kołnierzowa



P	M	N	O	H
120	80	100	9	3
140	95	115	9	3
160	110	130	9	3
200	130	165	11	3,5
250	180	215	14	3,5